

Parte A: Specifiche generali

I materiali e gli oggetti di materia plastica non devono rilasciare amine aromatiche primarie in quantità rilevabile (LR = 0,01 mg/kg di prodotto o simulante alimentare). Questa restrizione non si applica, tuttavia, alla migrazione delle amine aromatiche primarie che figurano nell'elenco dei monomeri ed altre sostanze di partenza e degli additivi di cui all'allegato I del presente regolamento.

PARTE B: Altre specifiche

N. rif.	ALTRE SPECIFICHE
11530	ACRILATO DI 2-IDROSSIPROPILE Può contenere fino al 25% (m/m) di acrilato di 2-idrossipropile (N.CAS 002918-23-2)
16690	DIVINILBENZENE Può contenere fino al 45% (m/m) di etilvinilbenzene
18888	COPOLIMERO FRA ACIDO 3-IDROSSIBUTANOICO E ACIDO 3-IDROSSIPENTANOICO <u>Definizione</u> Questi copolimeri vengono prodotti mediante fermentazione controllata di <i>Alcaligenes eutrophus</i> utilizzando miscela di glucosio e acido propanoico come fonti di carbonio. L'organismo utilizzato non è un prodotto dell'ingegneria genetica e deriva da un unico organismo naturale inalterato di <i>Alcaligenes eutrophus</i> del ceppo H16 NCIMB 10442. Alcuni campioni di base dell'organismo vengono conservati in ampole come liofilizzato. Con il campione di base si prepara il campione di lavoro che viene conservato nell'azoto liquido e utilizzato per preparare gli inoculi destinati al fermentatore. I campioni del fermentatore vengono esaminati quotidianamente sia al microscopio, sia con analisi volte ad individuare qualsiasi eventuale cambiamento morfologico della colonia coltivata su agar diversi a differenti temperature. I copolimeri vengono isolati dai batteri sottoposti a trattamento termico tramite digestione controllata della altre componenti cellulari, lavaggio e asciugamento. Solitamente vengono presentati sotto forma di granuli ottenuti per fusione, contenenti additivi quali agenti nucleanti, plastificanti, agenti di carica, stabilizzanti e pigmenti conformi alle specifiche generali e individuali. Denominazione chimica Poli(3-D-idrossibutanoato-co-3-D-idrossipentanoato) Numero CAS 080181-31-3 Formula strutturale $\begin{array}{cccc} & & \text{CH}_3 & \\ & & & \\ & & \text{CH}_2 & \\ & & & \\ \text{CH}_3 & \text{O} & & \text{O} \\ & & & \\ (-\text{O}-\text{CH}-\text{CH}_2-\text{C}-)_m & - & (\text{O}-\text{CH}-\text{CH}_2-\text{C}-)_n \\ & \text{dove } n/(m+n) > 0 \text{ e } < 0,25 & & \end{array}$ Peso molecolare medio Non inferiore a 150 000 dalton (misurati con cromatografia di gel permeazione)

	<p>Saggio</p> <p>Descrizione</p> <p>Caratteristiche</p> <p>Prove di identificazione:</p> <p>Solubilità</p> <p>Restrizioni</p> <p>Purezza</p> <p>-Azoto</p> <p>-Zinco</p> <p>-Rame</p> <p>-Piombo</p> <p>-Arsenico</p> <p>-Cromo</p>	<p>Non meno del 98 % di poli (3-D-idrossibutanoato-co-3-D-idrossipentanoato) analizzato dopo idrolisi come miscela degli acidi 3-D-idrossibutanoico e 3-D-idrossipentanoico.</p> <p>Polvere da bianca a biancastra dopo isolamento.</p> <p>Solubili in idrocarburi clorurati come il cloroformio o il cloruro di metilene, ma praticamente insolubili in etanolo, alcani alifatici e acqua.</p> <p>QMA per l'acido crotonico = 0,05 mg/6 dm²</p> <p>Prima della granulazione il copolimero grezzo in polvere deve contenere:</p> <p>Non oltre 2 500 mg/kg di materia plastica</p> <p>Non oltre 100 mg/kg di materia plastica</p> <p>Non oltre 5 mg/kg di materia plastica</p> <p>Non oltre 5 mg/kg di materia plastica</p> <p>Non oltre 1 mg/kg di materia plastica</p> <p>Non oltre 1 mg/kg di materia plastica</p>
23547	POLIDIMETILSILOSSANO (pm >6.800)	Viscosità minima 100x10 ⁻⁶ m ² /s (=100 centistoke) a 25°C
24903	Sciroppi idrogenati da amido idrolizzato	In conformità con i criteri di purezza dello sciroppo di maltitolo E 965 (ii) di cui al decreto del Ministro della sanità 27 febbraio 1996, n.209 e successive modifiche
25385	TRIALLILAMMINA	40 mg/kg di idrogel con un rapporto di 1 kg di prodotto alimentare per un massimo di 1,5 grammi di idrogel. Da utilizzare solo in idrogel non destinati a venire a contatto diretto con gli alimenti.
38320	4-(2-BENZOSSAZOLIL)-4'-(5-METIL-2-BENZOSSAZOLIL)STILBENE	Non oltre 0,05 %p/p (quantità di sostanza utilizzata/quantità di formulazione)
42080	Nero di carbone	<p><i>Specifiche:</i></p> <p>— sostanze estraibili con il toluene: massimo 0,1 %, determinato secondo il metodo ISO 6209</p> <p>— assorbimento UV dell'estratto cicloesamico a 386 nm: <0,02 AU per cella di 1 cm o <0,1 AU per una cella di 5 cm, determinato secondo un metodo di analisi generalmente riconosciuto</p> <p>— tenore di benzo(a)pirene: massimo 0,25 mg/kg di nero di carbone</p> <p>— livello massimo di impiego del nero di carbone nel polimero: 2,5 % p/p</p>
43480	Carbone attivo	Da usare solo nel PET (max.: 10 mg/kg di polimero). Stessi requisiti di purezza del carbone vegetale (E 153) di cui al decreto del Ministro della sanità 27 novembre 1996, n.684 modificato da ultimo dal decreto del Ministro della salute 8 luglio 2005 (G.U.R.I. n.229 del 1° ottobre 2005), ad eccezione del tenore di ceneri che può essere fino al 10 % (p/p)
43680	CLORODIFLUOROMETANO	Contenuto di clorofluorometano inferiore a 1 mg/kg della sostanza
47210	Polimero dell'acido dibutiltiostannoico	Unità molecolare = (C ₈ H ₁₈ S ₃ Sn ₂) _n (n =1,5-2)
60025	Specifiche:	<p>— Viscosità minima (a 100 °C) = 3,8 cSt</p> <p>— Peso molecolare medio > 450</p>

64990	Copolimero stirene e anidride maleica, sale di sodio Frazione PM < 1 000 inferiore allo 0,05 % (p/p)
67155	Miscela di 4-(2-benzossazolil)-4'-(5-metil-2-benzossazolil)stilbene, 4,4'-bis(2-benzossazolil)stilbene e 4,4'-bis(5-metil-2-benzossazolil)stilbene Miscela ottenuta dal processo di produzione nella proporzione di (58-62 %):(23-27 %): (13-17 %)
72081/10	Resine idrocarburiche (idrogenate) derivate dal petrolio <i>Specifiche:</i> le resine idrocarburiche idrogenate derivate dal petrolio prodotte mediante polimerizzazione catalitica o termica di dieni e olefine alifatici, aliciclici e/o arilalcheni monobenzenici da distillati di petrolio crackizzato con un intervallo di ebollizione non superiore a 220 °C, nonché i monomeri puri presenti in questi flussi della distillazione, con successiva distillazione, idrogenazione e ulteriore trasformazione. <i>Proprietà:</i> viscosità: > 3 Pa s a 120 °C; temperatura di rammollimento: > 95 °C determinata secondo metodo ASTM E 28-67; numero di bromo: < 40 (ASTM D1159); colore di una soluzione al 50 % di toluene < 11 nella scala Gardner; monomero aromatico residuo ≤ 50 ppm.
76721	POLIDIMETILSILOSSANO (pm > 6 800) Viscosità minima 100x10 ⁻⁶ m ² /s (=100 centistoke) a 25°C
76723	Specifiche: La frazione con peso molecolare inferiore a 1 000 non deve superare 1,5 % p/p
76725	Specifiche: La frazione con peso molecolare inferiore a 1 000 non deve superare 1 % p/p
76815	Poliestere dell'acido adipico con glicerolo o pentaeritritolo, esteri con acidi grassi C ₁₂ -C ₂₂ , pari, lineari Frazione PM < 1 000 inferiore al 5 % (p/p)
76845	Poliestere di Caprolattone con 1,4-butanediolo Frazione PM < 1 000 inferiore al 0,05 % (p/p)
77895	ETERE MONOALCHILICO (C ₁₆ - C ₁₈) DI POLIETILENGLICOLE (OE = 2-6) La composizione di questa miscela è la seguente: - etere monoalchilico (C ₁₆ - C ₁₈) di polietilenglicole (OE = 2-6) (circa 28 %) - alcoli grassi (C ₁₆ - C ₁₈) (circa 48 %) - etere monoalchilico (C ₁₆ - C ₁₈) di polietilenglicole (circa 24 %)
79600	Fosfato tridecilico d'etere di polietilenglicole Fosfato tridecilico d'etere di polietilenglicole (EO < 11) (estere di mono- e dialchile) con tenore massimo polietilenglicole (EO < 11) trideciletere pari al 10 %
81500	Polivinilpirrolidone La sostanza deve soddisfare i requisiti di purezza di cui al decreto ministeriale 4 agosto 1997, n.356
83595	PRODOTTO DI REAZIONE DEL FOSFONITO DI DI-TERZ-BUTILE CON DIFENILE, OTTENUTO DA CONDENSAZIONE DI 2,4-DI-TERZ-BUTILFENOLO CON IL PRODOTTO DI REAZIONE DI FRIEDEL CRAFT DI TRICLORURO DI FOSFORO CON DIFENILE <i>Composizione:</i> - 4,4'-Bifenilen-bis [0,0-bis(2,4-di-terz-butilfenil)fosfonito] - (N. CAS 38613-77-3) [36-46 %p/p ¹⁰]

¹⁰ Quantità di sostanza impiegata/quantità di formulazione.

	<ul style="list-style-type: none"> - 4,3'-Bifenilen-bis [0,0-bis(2,4-di-terz-butilfenil)fosfonito] - (N. CAS 118421-00-4) (17-23 %p/p¹⁰) - 3,3'-Bifenilen-bis [0,0-bis(2,4-di-terz-butilfenil)fosfonito] - (N. CAS 118421-01-5) (1-5 %p/p¹⁰) - 4-Bifenilen-0,0-bis [0,0-bis(2,4-di-terz-butilfenil)fosfonito] - (N. CAS 91362-37-7) (11-19 %p/p¹⁰) - Tris(2,4-di-terz-butilfenil)fosfite (N. CAS 31570-04-4) (9-18 %p/p¹⁰) - 4,4'-Bifenilen-0,0-bis(2,4-di-terz-butilfenil)fosfonato-0,0-bis(2,4-di-terz-butilfenil)fosfonite (N. CAS 112949-97-0) (<5 %p/p) <p>Altre specifiche</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contenuto in fosforo compreso tra minimo 5,4 %e massimo 5,9 % - Valore acido: massimo 10 mg KOH per grammo - Intervallo di fusione: 85-110 °C
88640	<p>OLIO DI SOIA, EPOSSIDATO</p> <p>Ossirano <8 %, numero di iodio <6</p>
95858	<p>Specifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Peso molecolare medio non inferiore a 350 — Viscosità minima (a 100 °C) = 2,5 cSt — Tenore di idrocarburi contenenti un numero di atomi di carbonio inferiore a 25: non più del 40 % (p/p)
95859	<p>CERE RAFFINATE DERIVATE DA MATERIE PRIME DI ORIGINE PETROLIFERA O DA IDROCARBURI SINTETICI</p> <p>Il prodotto dovrebbe avere le seguenti specifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tenore di idrocarburi contenenti un numero di atomi di carbonio inferiore a 25: non più del 5 % (p/p) -Viscosità non inferiore a $11 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ (=11 centistoke) a 100°C -Peso molecolare medio non inferiore a 500
95883	<p>OLI MINERALI BIANCHI, PARAFFINICI, DERIVATI DA IDROCARBURI DI ORIGINE PETROLIFERA</p> <p>Il prodotto dovrebbe avere le seguenti specifiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tenore di idrocarburi contenenti un numero di atomi di carbonio inferiore a 25: non più del 5 % (p/p) -Viscosità non inferiore a $8,5 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ (=8,5 centistoke) a 100°C -Peso molecolare medio non inferiore a 480